

SCHAKO 

Group

Pure competence in air.

ADMECO 

Building & Industry

NOVENCO 

REVEN 

SCHAKO 

SCHNEIDER 

SIROCCO 

SMITSAIR 



Die überragenden Themen Nachhaltigkeit, Digitalisierung und Energieeffizienz sind die Leitplanken für die Weiterentwicklung unserer Produkte, Systeme und Dienstleistungen. Nutzen Sie unsere jahrzehntelange Erfahrung für die behagliche und sichere Lüftung und Klimatisierung Ihrer Gebäuden und schaffen Sie dadurch einen Mehrwert für die Gebäudenutzer.

Unsere Mitarbeiter sind unsere wichtigste Ressource, welche Sie bereits in der Planungsphase durch deren know how unterstützen und sich für eine reibungslose Abwicklung Ihrer Wünsche und Bedürfnisse einsetzen.

Dr. Rainer Müller

Geschäftsführer SCHAKO Group

Dr. Marcus Müller

Geschäftsführer SCHAKO Group



Group



ADMECO

Der Gedanke hinter allen ADMECO Produkten ist die Verminderung von Infektionen im Operationssaal. Das modulare OP-Raumkonzept AREA wurde mit dem einzigen Ziel entworfen, die Sparten Lüftung, Licht und Medienversorgung so zu vereinen, dass Patienten während einer OP maximal geschützt sind.



Building & Industry

NOVENCO

NOVENCO Building & Industry ist weltweit führend in Design, Entwicklung und Herstellung von Lüftungsprodukten und -systemen. Unsere Ventilatoren erreichen schnell ihre Spitzenleistung, sparen viel Energie und überzeugen durch Haltbarkeit. So sichert unsere Lüftungstechnik im Notfall auch Menschenleben.



REVEN

Das Erfassen und das Abscheiden von Luftverunreinigungen ist unsere große Kernkompetenz. Dank der modernen und patentierten REVEN Lüftungstechnologie schaffen wir ein angenehmes und gesundes Arbeitsklima in gewerblichen Küchen, Industriebetrieben oder im Werkzeugmaschinenbau.



SCHAKO

SCHAKO fertigt und liefert heute über 200 verschiedene Produkte und Systeme in Millionen Varianten für die Bereiche Lüftung, Klima, Regeltechnik, Brandschutz und Schalldämmung – für Hotels, Schulen, Krankenhäuser, Flughäfen, Sport- und Freizeitanlagen sowie Gewerbe- und Industriegebäude.



Als Geschäftsführer der SCHAKO Group sind wir stolz auf unsere sieben Mitgliedsunternehmen welche jeweils Spezialisten auf deren Gebiet sind und sich mit dem Medium Luft beschäftigen. Die SCHAKO Group, die zu einem schlagkräftigen Team zusammen gewachsen ist bietet ein umfassendes Portfolio an Produkten und Systemen für Gebäude, Tunnel oder Prozessluft.
„Pure competence in air.“
 Dr. Rainer Müller, Geschäftsführer SCHAKO Group
 Dr. Marcus Müller, Geschäftsführer SCHAKO Group

SCHNEIDER

Bei SCHNEIDER entwickeln wir innovative Produkte für die Laborlüftungstechnik auf höchstem technologischen Standard. Sicherheit und der Schutz des Menschen stehen dabei immer im Vordergrund. Bei uns kennt Lüftungstechnik keine Kompromisse. Wir garantieren immer die Gesamtfunktionalität.



SIROCCO

Seit über 100 Jahren ist SIROCCO ein führendes Unternehmen auf dem Gebiet der Tunnelbelüftung bzw. Brandgas-Entrauchung, Wärmeübertragung und industriellen Lufttechnik. Durch umfassende Fachkompetenz, modernes Engineering und hohes Fertigungs-Know-how erfüllen wir alle Kundenwünsche.



SMITSAIR

Die Kunden vertrauen uns; vom Entwurf bis zum Einbau. Denn der Kunde ist unser Partner für die beste Systemlösung. Nur so schaffen wir ein perfektes Raumklima. Die wechselnden Anforderungen unserer Kunden und die sich wandelnde Welt bedeuten, dass wir mit unseren Innovationen immer in Bewegung sind.





ADMECO hat sein Fachwissen am OP-Tisch gelernt. Das Zusammenspiel von OP-Raumluftsystemen, OP-Licht und Medienversorgung fasziniert mich stets aufs Neue. Es ist schön zu wissen, dass mit unseren Produkten die Welt im OP ein bisschen besser wird.
Karin Fischer, Marketing



Als Vater bin ich stolz darauf, dass wir mit den nachhaltigen Lüftungslösungen von NOVENCO Building & Industry zu einer grüneren und sichereren Zukunft für die kommenden Generationen beitragen können.
Jos Wissink, Business Development Manager



Als Hobbykoch weiß ich, wie viel eine gute Lüftung wert ist. Und bei Küchenlüftungen für Großküchen sind wir von REVEN unschlagbar. Aber auch bei Industrie-Luftreinigern macht uns so leicht keiner etwas vor. Unser Motto: Geht nicht, gibt's nicht.
Vitali Lai, Vertriebsleiter



Wenn man sie kennt, sieht man sie überall: SCHAKO Luftdurchlässe. Seit über 30 Jahren bereitet es mir große Freude, mit dem SCHAKO Team innovative Lösungen zu suchen und diese mit unseren Kunden umzusetzen. Die in unzähligen Projekten gesammelte Erfahrung gebe ich dabei gerne tagtäglich an unsere Kunden weiter.
Uwe Diez, Vertrieb Bayern



*Unsere Mitarbeiter sind unser größtes Kapital.
Ihnen verdanken wir die hochwertigen Produkte
und die vielen zufriedenen Kunden.
Auch die Ausbildung in der SCHAKO Group
steht seit vielen Jahren hoch im Kurs.
Denn die SCHAKO Group
bietet Arbeitsplätze mit Zukunft.*

*Der Mensch und seine Sicherheit im Labor stehen für mich im Mittelpunkt. Labortechnik auf höchstem technologischen Niveau gewährleistet diese Sicherheit. Und genau aus diesem Grund arbeite ich bei SCHNEIDER Elektronik, denn wir gehören zu den Besten auf diesem Gebiet.
Bernd Ruhwinkel, International Sales Manager*



*Uns sieht man selten. Leider. Denn wer weiß schon, dass im neuen Gotthard-Tunnel alle großen Lüftungs-klappen von uns sind? Wenn schon die Schweizer bei ihrem Tunnel-Meisterwerk auf SIROCCO vertrauen, dann haben wir wohl nichts falsch gemacht.
Beate Taufner, Vertrieb*



*In Absprache mit Kunden, Planern, Architekten sowie den ausführenden Firmen finden wir immer die beste Lösung für das jeweilige Bauvorhaben. Dafür sind wir bekannt. All dies, zusammen mit unserer vielfältigen Kundenbasis macht die Arbeit bei SMITSAIR so interessant.
Rolf Langeweg, Commercial Director*





Die Unternehmen der SCHAKO Group





SCHAKO Group



Dr. Rainer Müller

Geschäftsführer ADMECO

Operationen unter ausgezeichneten Bedingungen stattfinden zu lassen, motiviert uns täglich. Mit unseren hauseigenen Lösungen für Raumluftsysteme sowie Licht- und Medienversorgung bietet ADMECO ein weltweit einmaliges OP-Konzept. Es bringt dem Patienten nicht nur höchste Sicherheit, sondern verbessert auch die Bedingungen des OP-Personals. Darauf sind wir stolz!

Um luftgetragene Schadstoffe im Operationssaal zu reduzieren, bietet ADMECO ein breites Spektrum verschiedener Raumluftsysteme zur wirkungsvollen Schadstoffverdünnung, zur stabilen Keimverdrängung und zum Schutz vor Kontamination von Instrumenten im OP-Schutzbereich an. Gemeinsam mit den strömungstransparenten ADMECO Operationsleuchten bedeutet dies einen maßgeblichen Gewinn an Behandlungssicherheit und -qualität für Patient und Personal.





In ADMECO Produkten stecken die Erfahrung und die Erkenntnisse aus 35 Jahren Forschung, Entwicklung und Fertigung medizinischer Einrichtungen für Operationssäle, Rüstplätze und Arztpraxen. Profitieren Sie von unserem Know-how und realisieren Sie gemeinsam mit uns innovative Lösungen, welche die Bereiche Gesundheit, Hygiene, Komfort und Wirtschaftlichkeit in eindrucklicher Weise harmonisieren.

Nur eine ideal aufeinander abgestimmte und zuverlässige Technik garantiert höchste Sterilität und damit eine Verminderung der Infektionsrisiken (postoperative Infekte) im Operationssaal. Als einziger Hersteller verbindet ADMECO aus eigener Entwicklung und Produktion raumluftechnische Anlagen (AIR), Operationsleuchten (LUX) und Medienversorgungsbrücken (MED) für Krankenhäuser und Arztpraxen zum millimetergenauen und spaltfreien Gesamtraumkonzept AREA.



A D M E C O

Steckbrief

ADRESSEN

Planung | Entwicklung | Produktion | Montage | Service

Turbistrasse 17
6280 Hochdorf
Schweiz
Tel. +41 41 9147030
info@admeco.ch
www.admeco.ch

VERTRIEBSGEBIETE BZW. LÄNDER

Weltweit mit Partnern rund um den Globus.
Kerngebiete: Europa | Mittlerer Osten | Asien und
Mittelamerika



KONTAKT

Turbistrasse 17
6280 Hochdorf
Schweiz
Tel. +41 41 9147030
info@admeco.ch
www.admeco.ch

Portfolio

AREA: OP-RAUMKONZEPTE

Gesamtraumkonzept mit energieeffizienten Raumluftsystemen, strömungstransparenten Operationsleuchten und ergonomischen Medienversorgungsbrücken

AIR: RLT-ANLAGEN

Um- und Zuluft TAV-Decken (TAV = turbulenzarme Verdrängungsströmung) und Umluftgeräte für Operationssäle und Arztpraxen; Lüftungsklassen 1a und 1b

LUX: OP-LEUCHTEN

Strömungsdurchlässige Operationsleuchten in offener, modularer Bauform, speziell entwickelt zum Einsatz unter TAV-Decken für höchste Keimfreiheit auf dem OP-Tisch

MED: MEDIENVERSORGUNGSBRÜCKEN

Medienversorgungsbrücken, optimal angeordnet rund um die sterile OP-Kernzone, für alle Elektro-, Gas- und Medienanschlüsse; Geräteträger zur Aufnahme medizinischer Geräte

SERVICE

Fachmännische und kompetente Montage, Wartung und Abnahmemessungen durch ein speziell geschultes ADMECO Service-Team

2020

ADMECO mit seinen 25 Mitarbeitern wird Teil der SCHAKO Group. Die enge Zusammenarbeit aller Schwesterunternehmen garantiert den Kunden auch in Zukunft, dass alle Anforderungen an einen modernen Operationssaal oder eine Arztpraxis kosteneffizient realisiert und höchste Schutzgrade für Patient und Personal erzielt werden

1987 - BIS HEUTE

Ursprünglich im Bereich OP-Lüftungstechnik angesiedelt, wächst ADMECO vom lokalen Hersteller von OP-Raumluftsystemen zum einzigen Komplettanbieter (Entwicklung, Produktion, Montage und Service) von OP-Raumkonzepten

1985

Um der Asepsis gerecht zu werden, unterteilt ADMECO den Operationssaal konsequent in eine sterile OP-Kernzone und in eine unsterile OP-Peripheriezone (Anästhesie und unsterile Geräte). Anfänge der Entwicklung einer strömungstransparenten OP-Leuchte erfolgen

1984

Gründung des Familienunternehmens ADMECO AG durch Pierre van den Wildenberg. Die ersten Keimstopp-Systeme halten Einzug in die OPs und die ersten ADMECO Medienversorgungsbrücken werden installiert. Damit wird erstmalig die Abgrenzung der sterilen OP-Kernzone von der unsterilen OP-Peripheriezone sichtbar

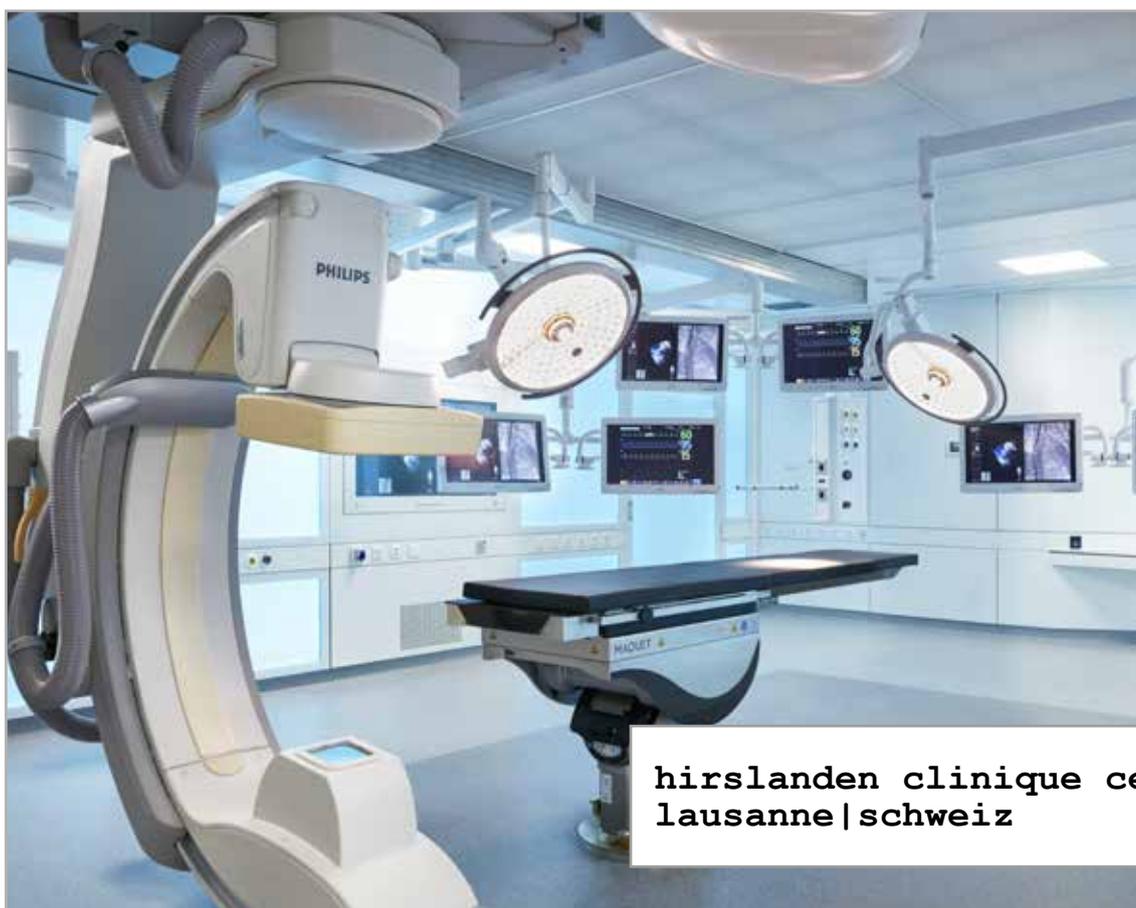
..

mehr infos siehe www.admeco.ch



**cseb
scuol | schweiz**

Referenzen * ADMECO

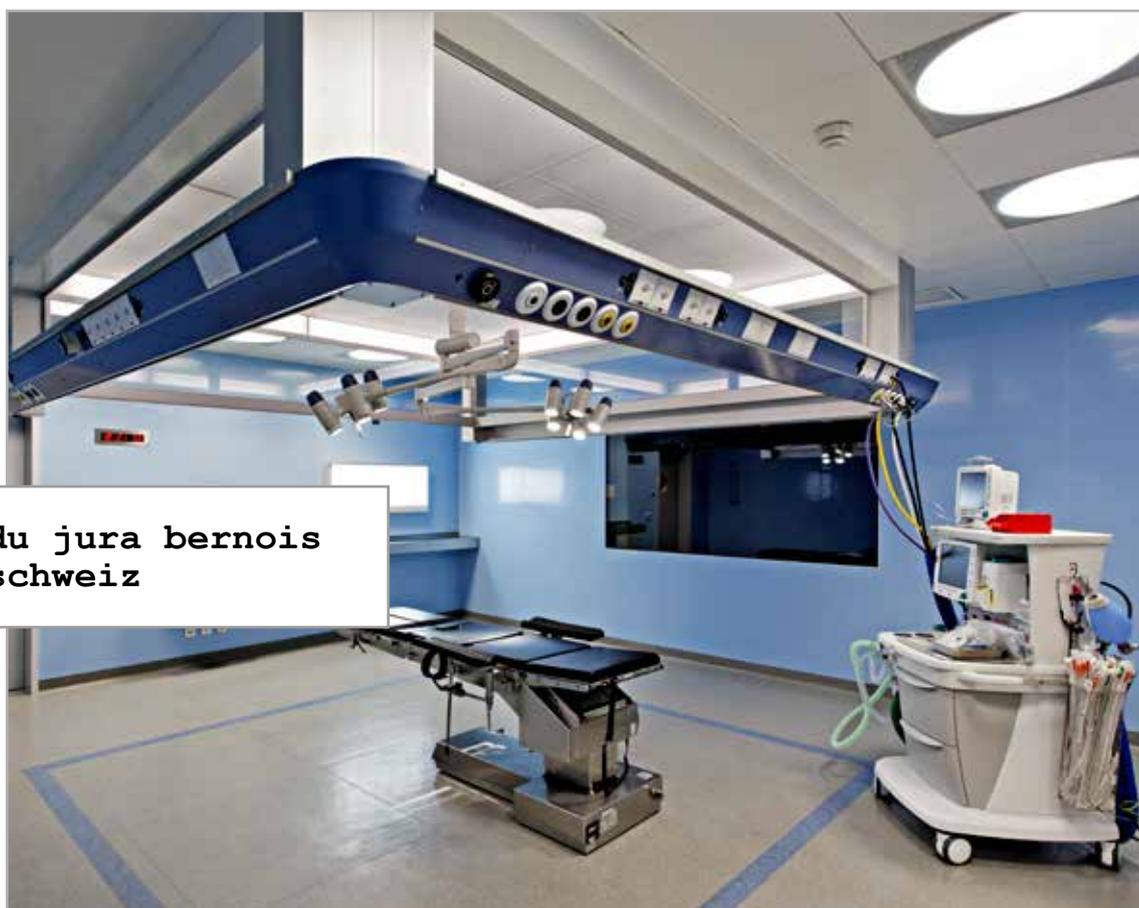


**hirslanden clinique cecil
lausanne | schweiz**

st. josefskrankenhaus
freiburg | deutschland



hôpital du jura bernois
moutier | schweiz



Building & Industry

NOVENCO

SCHAKO Group



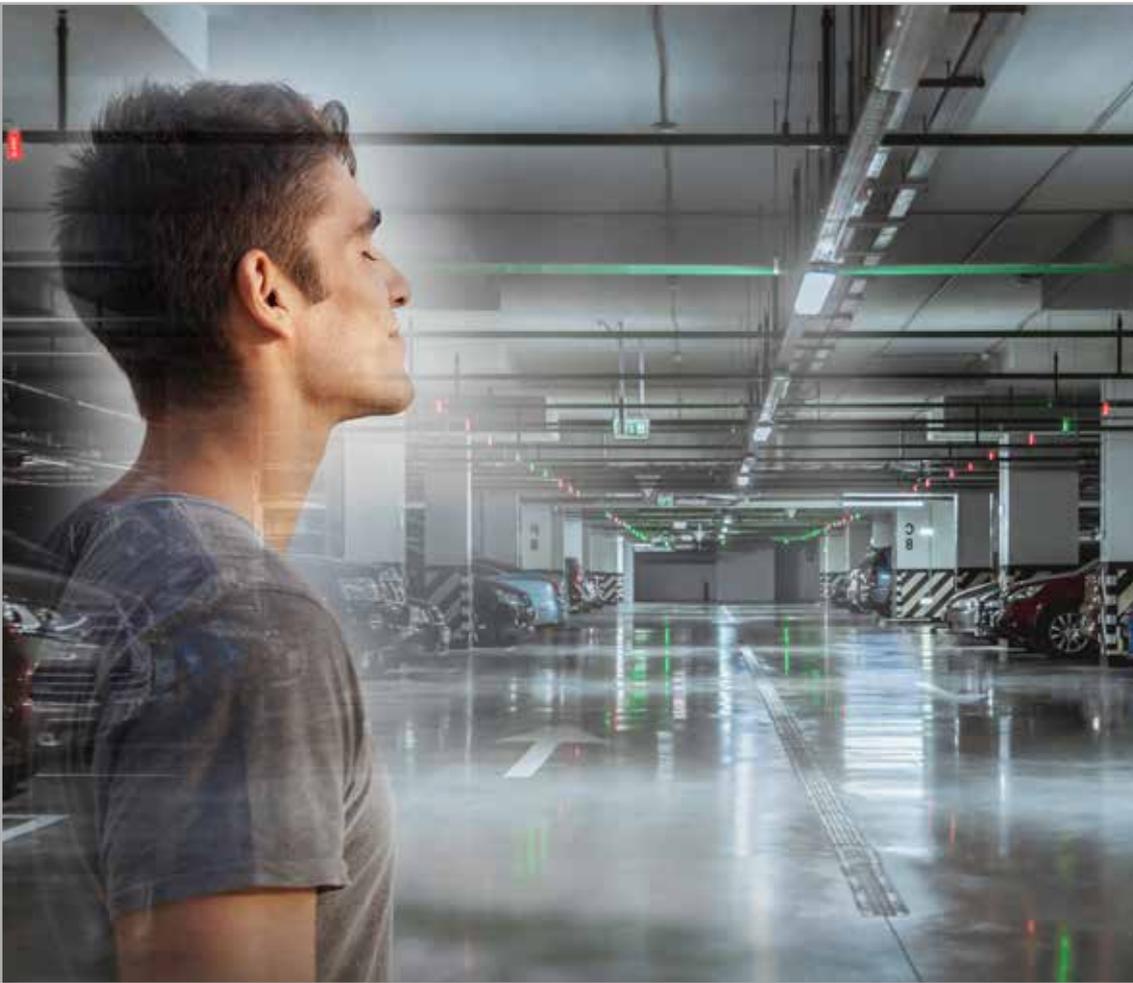
Lars Erik Knaack

Geschäftsführer NOVENCO Building & Industry

Wir konzentrieren uns bei unseren Ventilatoren auf Nachhaltigkeit und Energieeffizienz, und zwar von der Entwicklung bis hin zum Recycling. Unser Ziel ist, für eine saubere und sicherere Welt das beste Produkt für die Bewegung von Luft zu liefern. Unsere Produkte spiegeln dies mit exzellenter Qualität, hohen Wirkungsgraden und langen Lebensdauern wider – in Industrie und Landwirtschaft, Rechenzentren, Windkraftanlagen, Parkhäusern, Tunneln oder Brand- und Sicherheitssystemen.

Die energieeffizienten und lebensrettenden Lüftungsprodukte und -systeme von NOVENCO Building & Industry, die für ihre kompromisslose Qualität und höchste Standards bekannt sind, werden seit 75 Jahren ununterbrochen im Stammwerk im dänischen Naestved hergestellt. Dort entwickelt ein erfahrenes Ingenieur-Team kontinuierlich und im Detail auch die besten Produkte immer weiter und übergibt jedes noch so kleine Verbesserungsdetail so schnell wie möglich in die Produktion.





In Parkhäusern, Tiefgaragen oder Tunnelröhren ohne Belüftungsrohre können Sie trotzdem beruhigt und tief durchatmen. Denn die Belüftung durch die zuverlässigen und energieeffizienten Jetfans von NOVENCO Building & Industry sind eine saubere und sichere Sache. Außerdem wird jedes Parkhaus oder jedes Tunnelprojekt von unseren Spezialisten im Detail analysiert und nach dem Einbau regelmäßig getestet.

Eines der modernsten und energieeffizientesten Rechenzentren der Welt steht in den Vereinigten Staaten von Amerika und vertraut auf die überzeugende Zuverlässigkeit und hohe Effizienz der ZerAx-Ventilatoren von NOVENCO Building & Industry. Auch die anderen Rechenzentren des IT-Konzerns werden mit den überragenden ZerAx-Ventilatoren ausgestattet. Und dieses gute Beispiel macht Schule. Auch andere IT-Konzerne zeigen sich interessiert.



NOVENCO

Building & Industry

Steckbrief



ADRESSEN

Produktion | Verwaltung

DÄNEMARK

Industrivej 22

4700 Naestved

Dänemark

Tel. +45 70 778899

info@novenco-building.com

VERTRIEBSGEBIETE

BZW. LÄNDER

NIEDERLANDE

NOVENCO Building & Industry B.V.

Bergweg-Zuid 115

2661 CS Bergschenhoek

Niederlande

Tel. +31 10 5242424

info-nl@novenco-building.com

GROSSBRITANNIEN

NOVENCO Building & Industry UK Ltd.

2A Halifax Road | Bowerhill

Wiltshire SN12 6YY

Großbritannien

Tel. +44 800 6816009

info-uk@novenco-building.com

sowie weltweit über 50 weitere unabhängige
Vertriebspartner und Projektentwickler

KONTAKT

DEUTSCHLAND

Neuffenstraße 56

89168 Niederstotzingen

Deutschland

Tel. +49 7325 5049747

info-de@novenco-building.com

INDIEN

NOVENCO Building & Industry

C/O DIBD OMII Consulting Priv. Ltd

Town Centre 2, 3rd Floor, Unit 305

Andheri-Kurla Road, Andheri (E)

Mumbai 400 059

Indien

Tel. +91 998 7546472

info-in@novenco-building.com

SINGAPUR

NOVENCO Building & Industry

Singapur

16 Raffles Quay #33-03

Hong Leong Building

048581 Singapur

Tel. +65 85 548498

info-sg@novenco-building.com

NOVENCO

Building & Industry

Portfolio

DATENZENTREN

Kühl- und Lüftungslösungen für Rechenzentren mit langer Lebensdauer mit ZerAx Axialventilatoren

LANDWIRTSCHAFT

Energiesparende Belüftungen für landwirtschaftliche Betriebe, Molkereien, Lebensmittelindustrie sowie Pilzzucht und Gewächshäuser

LIFE SAFETY SYSTEMS

Lüftung, Rauch- und Wärmeabzug und Rauchkontrolle-Systeme für Parkgaragen und Tunnel, sowie Rauchfreihaltung mit Differenzdrucksystemen für Fluchtwege

PROZESSINDUSTRIE

Speziallösungen für besonders hohe Sicherheitsstandards beim Einsatz in Industrieanlagen mit korrosiven Gasen oder emissionskritischen Verarbeitungssystemen sowie Anwendungen in explosionsgefährdeten Umgebungen

RETROFITS

Die effizientesten EC+ Systemlösungen der Welt zur Reduzierung des Energieverbrauchs und damit Steigerung der Effizienz von HVAC-Systemen

RLT-GERÄTE

Flexible Systemlösungen für RLT-Geräte auf Basis des EC+ Konzepts mit einer Gesamteffizienz bis zu 85 %

WINDINDUSTRIE

Maßgeschneiderte Lösungen mit einer Lebensdauer von über 20 Jahren und einem sehr niedrigen Geräuschpegel vom Turm bis zur Gondel

Geschichte

2019

NOVENCO Building & Industry A/S gründet die NOVENCO Building & Industry Indien und Singapur

2014

Die SCHAKO Group erwirbt NOVENCO A/S und nennt sich zukünftig NOVENCO Building & Industry A/S

2011

Dania Capital teilt NOVENCO A/S in NOVENCO A/S und in NOVENCO Marine & Offshore A/S

2009

NOVENCO A/S führt ZerAx-Ventilatoren ein und revolutioniert die Leistung von Axialventilatoren

2003

NOVENCO wird Kompetenzzentrum für Lüftungsprodukte und -systeme bei YORK NOVENCO

2000

Gründung von NOVENCO UK Ltd. in Großbritannien

1994

NOVENCO ist weltweit Erster, der Jet-Ventilatoren für Parkhäuser zur Lüftung und Entrauchung einsetzt

1985

Nordisk Ventilator Co. wird zu NOVENCO A/S

1952

Nordisk Ventilator Co. stellt das Hi-Pre-Hochdrucksystem für den marinen Sektor vor

1947

Der Däne S.T. Westenholz gründet die Nordisk Ventilator Co. A/S in Naestved

..

mehr infos siehe www.novenco-building.com

Foto: siemens gamesa



**siemens gamesa
zamudio | spanien**

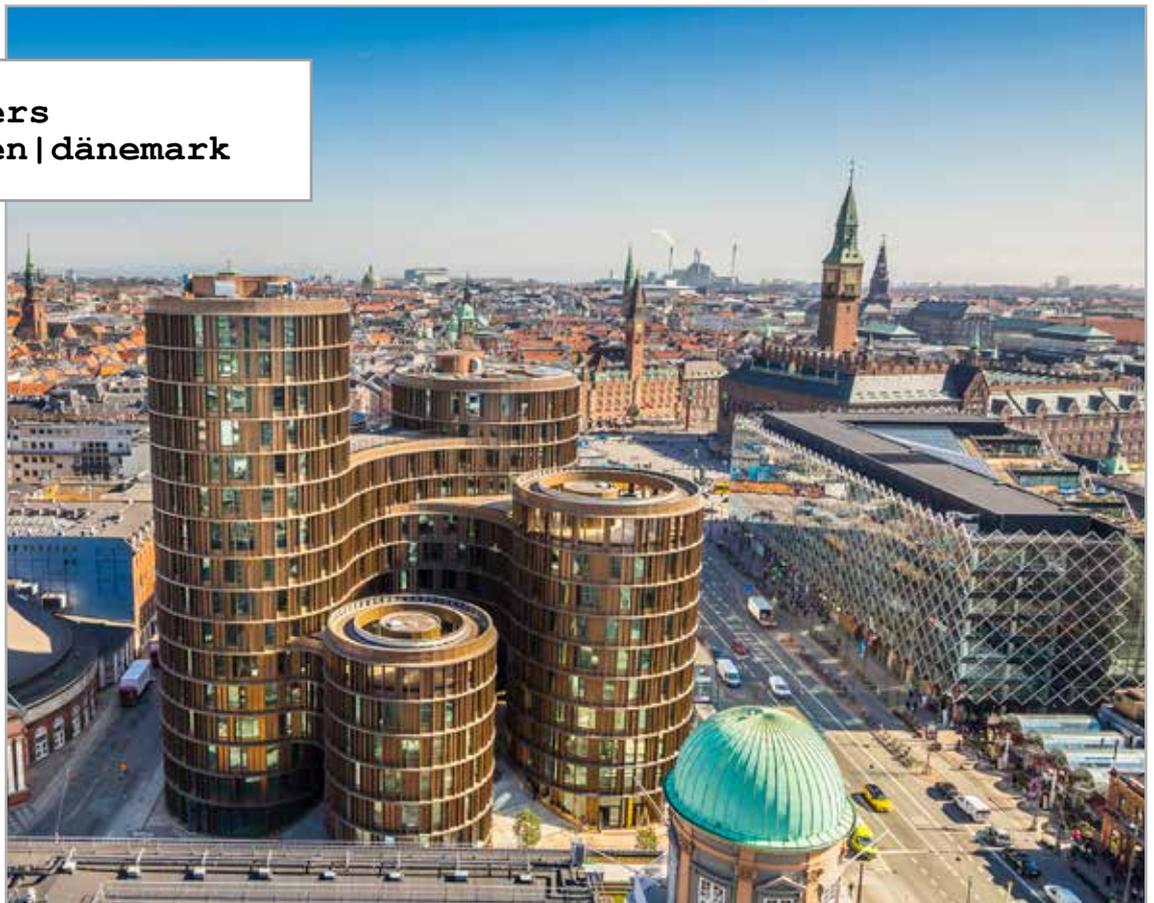
Referenzen * NOVENCO B&I



**carlsberg brauerei
kopenhagen | dänemark**



**volkswagen navarra
pamplona | spanien**



**axel towers
kopenhagen | dänemark**

Photo: muusfoto



Dipl.-Ing. Sven Rentschler

Geschäftsführer REVEN

*Es war nie wichtig für uns, der größte Aerosol-
Filtersysteme-Hersteller zu werden. Wir wollten
der Beste sein: bei Produkten und im Service.
Weil aber viele REVEN Kunden inzwischen
Systemtechnik wünschen, war es nur logisch,
dass wir beste Partner suchen. Und die haben
wir in der SCHAKO Gruppe auch gefunden.
Also geht's weiter mit Vollgas voraus!*

Sehr speziell und individuell: Für die Herrenküferei im baden-württembergischen Markgröningen, einem ehrwürdigen Hotel und Gastronomiebetrieb in einem 600 Jahre alten denkmalgeschützten Gebäude, haben wir unter die flache Lüftungsdecke zwei maßgeschneiderte Dunstabzugshauben mit integriertem Induktionssystem installiert. Auf diese Weise kann man eine hohe Zuluftmenge managen, ohne dass störende Zugeffekte im Küchenraum erzeugt werden.





REVEN sorgt für Entlastung von Architekten, Lüftungsplanern und Anlagenbauern. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme erhalten. Sie alles aus einer Hand, sei es Luftmengenberechnung, Partikelmessung, die Auswahl von Technologien, BIM-Daten, Montage vor Ort, Inbetriebnahme und Support. Unsere Lüftungsanlagen sind effizient, schonen Mensch, Umwelt und Maschinen. Und wir können ihre Funktionalität wissenschaftlich nachweisen.

So sieht eine moderne Lüftungsdecke für effiziente Küchenlüftung in einer Großküche aus: Kochdämpfe und Rauchschwaden werden vollständig erfasst, Köche und Küchenpersonal arbeiten in einem gesunden und wohltemperierten Raumklima dank ausgewogener Ab- und Zulufttechnik. Öl- und Schadstoffe werden zu 99,999 % ausgeschieden, Geruch wird reduziert und die Aerosolabscheider sind darüber hinaus selbstreinigend und wartungsfrei.



REVEN

Steckbrief

ADRESSEN

Produktion | Verwaltung

Ludwigstraße 16 – 18

74372 Sersheim

Deutschland

Tel. +49 7042 3730

info@reven.de

www.reven.de

VERTRIEBSGEBIETE

BZW. LÄNDER

Deutschland | Belgien | Brasilien | China | Israel

Kanada | Luxemburg | Niederlande | Österreich

Polen | Rumänien | Russland | Schweiz | Singapur

Spanien | Südkorea | Taiwan | Tschechien

United Kingdom | Ungarn | USA



KONTAKT

Ludwigstraße 16 – 18

74372 Sersheim

Deutschland

Tel. +49 7042 3730

info@reven.de

www.reven.de

REVEN

Portfolio

ERFASSUNGSSYSTEME

Küchenhauben in Wand- und Mittelausführung mit kombinierbaren Lüftungstechnologien zum Erfassen und Reinigen der Abluft, optionale Technologien zur Reinigung von Aerosolabscheidern und automatischer Steuerung der Abluft- und Zuluftleistung einzelner Kochzonen

LÜFTUNGSDECKEN

Geschlossene Kassettendecken mit Zuluft- und Abluftmodulen, mit integrierter Beleuchtung und mit kombinierbaren Lüftungstechnologien

KANALEINBAUSYSTEME

Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung oder Zentralabsaugung, zur Geruchs-beseitigung und zur Abluftnachbehandlung

KOMPAKTE LUFTREINIGER

Variable steckerfertige Emulsions- und Ölnebelabscheider bzw. elektrostatische Ölnebelabscheider, stromlose Luftreinigertische und mobile kompakte Luftreiniger zur Absaugung von Feinstaub und Rauch, Kondensator für Ölnebelabscheider

RAUCHFILTER

Mobile kompakte Absauggeräte für Schweiß-, Laser- und Lötrauch, für Staub, Dämpfe und Gas sowie wasser- bzw. ölhaltige Aerosole

Geschichte

2020

REVEN bietet Gesamtlösungen für Küchenlüftung und die verarbeitende Industrie gemäß dem Industriestandard 4.0 an und forscht ständig an innovativen Lösungen zur Luftreinigung

2016

Die Rentschler REVEN GmbH wird Mitglied der SCHAKO Group

2013

Die fünfte Produktgeneration des X-CYCLONE® Abscheiders wird patentiert. Der Abscheidegrad hat sich auf 99,999 % erhöht. Für die X-CYCLONE® Technologie mit Pfeilgeometrie erhält REVEN den Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg

1990

Rentschler REVEN erhält für das X-Profil der Elemente seines X-CYCLONE® Abscheiders das erste Patent. In den darauffolgenden Jahren werden weitere von REVEN entwickelte Technologien patentiert

1905

Gründung des Handwerksbetriebs „Flaschnerei und Apparatebau“ durch Gustav Rentschler. Der Familienbetrieb spezialisiert sich über die Jahrzehnte auf die Luftreinhaltung in der Industrie mit zum Teil völlig neuen Technologie-Ansätzen

..

mehr infos siehe www.reven.de



globalworth tower
bukarest | rumänien

Referenzen * REVEN



forum am schlosspark
ludwigsburg | deutschland



**aesseal global technology centre
rotherham | england**



**wasgau verbrauchermarkt
annweiler | deutschland**



Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Nicht umsonst ist SCHAKO seit über 90 Jahren erfolgreich. Unser variantenreiches Produktionsprogramm im Bereich der Luftverteilung, Luftregelung, Brand- und Schallschutz sowie Entrauchung ermöglicht die Erfüllung individueller Kundenwünsche. Nicht ohne Grund sind unsere Produkte LÜKK-prämiert.

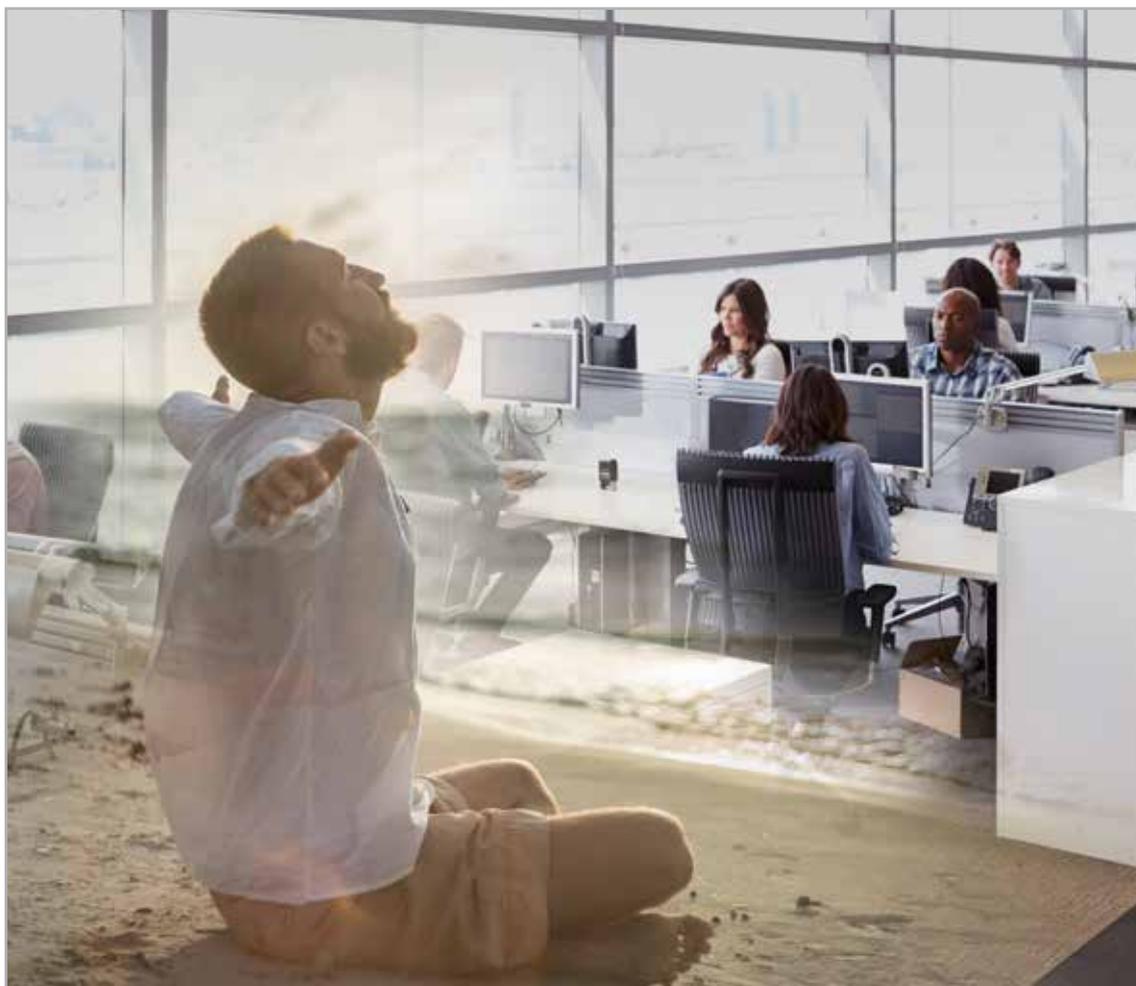
Dr. Rainer Müller | Dr. Marcus Müller

Geschäftsleitung SCHAKO KG



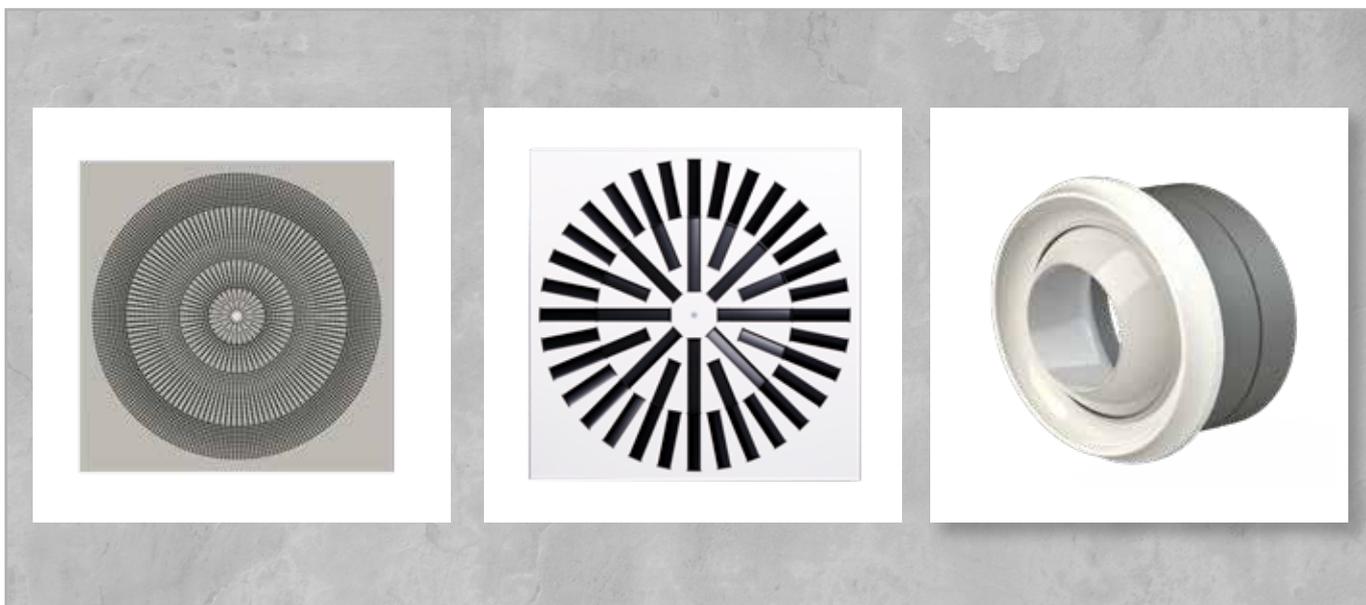
Dort wo Menschen sind – viele Menschen – dort finden Sie auch SCHAKO. Zum Beispiel im Einkaufszentrum MILANEO in Stuttgart, dem größten und modernsten Einkaufszentrum im deutschen Südwesten. Hier ist beste Belüftung und beste Klimatisierung von höchster Wichtigkeit. Denn nur wer sich wohlfühlt beim Einkaufen, kann jederzeit und unbeschwert genießen. Denn Luft ist unser Leben. Überall.





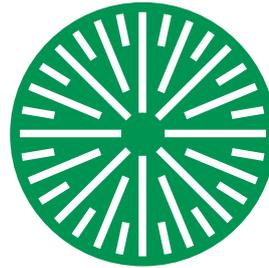
Wir alle verbringen mehr als die Hälfte unserer aktiven Tageszeit bei der Arbeit. Wenn dann Luft und Klima nicht stimmen, ist dies eine erhebliche Belastung. Mit SCHAKO Produkten und Systemen zur Lüftung und Klimatisierung Ihrer Arbeitsräume fühlen Sie sich besser und länger fit und ausgeglichen. Das ist fast wie Arbeit und Urlaub zusammen.

Drei SCHAKO Luftdurchlässe, die jeder kennt: Der Deckenimpulsdurchlass PIL erzeugt mit pulsierendem Luftstrahl eine hohe Induktion. Und der SCHAKO DQJ ist auch heute noch am Markt der beste Dralldurchlass überhaupt. Die SCHAKO Weitwurfdüse WDA, ursprünglich für ein Bauvorhaben von Mercedes-Benz entwickelt, erreicht größte Wurfweiten bei geringer Lautstärke. Um bei ihr auch im Nahbereich eine komfortable Luftströmung zu erreichen, können Drallscheiben eingesetzt werden.



SCHAKO

Steckbrief



ADRESSEN

Produktion | Verwaltung

SCHAKO Werk KOLBINGEN
Steigstraße 25 – 27, 78600 Kolbingen

SCHAKO Werk MESSKIRCH
Weidenäcker 9, 88605 Meßkirch

SCHAKO Werk SPANIEN
Calle B, nave 3, 50840 San Mateo de Gállego

SCHAKO Werk UNGARN
Tó Park 6, 2045 Törökbálint, Hungary

VERTRIEBSGEBIETE

BZW. LÄNDER

Deutschland | Spanien | Ungarn
Belgien | Frankreich | Großbritannien
Italien | Kroatien | Luxemburg | Niederlande
Österreich | Polen | Rumänien | Schweiz
Slowakei | Slowenien | Tschechien | Türkei

KONTAKT

Steigstraße 25 – 27
78600 Kolbingen
Deutschland
Tel. +49 7463 9800
Fax +49 7463 980200
info@schako.de
schako.com

SCHAKO

Portfolio

BRANDSCHUTZ | ENTRAUCHUNG

Brandschutzklappen, -kästen, -tellerventile, Entrauchungsklappen, Liftschacht-Entrauchungs- und -belüftungssysteme, Natürliche Rauch- und Wärmeabzugsgeräte (NRWG), Rauchmelder

FILTERAUSLÄSSE

Fettfanggitter, Filtergitter, Flusenabscheider, Schwebstofffilterkästen

LUFT-WASSER-SYSTEME

Bodenkonvektoren, Gebläsekonvektoren, Induktionsauslässe, Klimakonvektoren, Lufterhitzer, Raumklimageräte

LUFTDURCHLÄSSE

Bodendurchlässe, Deckendralldurchlässe, Deckenimpulsdurchlässe, Quellluftdurchlässe, Schlitzdurchlässe, Stufendurchlässe, Weitwurfdüsen

LUFTKLAPPEN

Jalousieklappen, Überdruckklappen

LÜFTUNGSGITTER

Filtergitter, Lüftungsgitter, Sichtschutzgitter, Weitwurfgitter, Wetterschutzgitter

REGELGERÄTE

Drosselklappen, Entspannerboxen, Mischboxen, Volumenstromregler, Schlitzschieber

STEUERUNGEN

Brandschutzklappen-Kleinsteuerung, Melde- und Schaltbussysteme

SCHALLDÄMMUNGEN

Schalldämpfer und Membranabsorber

Geschichte

2021

SCHAKO übernimmt SMITSAIR in den Niederlanden

2020

SCHAKO übernimmt die ADMECO AG aus Hochdorf in der Schweiz sowie die SCHNEIDER Elektronik GmbH aus Steinbach im Taunus

2016

SCHAKO übernimmt die REVEN GmbH aus Sersheim bei Ludwigsburg

2015

SCHAKO übernimmt NOVENCO Building & Industry aus Naestved in Dänemark

2014

SCHAKO übernimmt SIROCCO Luft- und Umwelttechnik in Österreich und Polen

2012

SCHAKO beteiligt sich an der SCHNEIDER Elektronik GmbH aus Steinbach im Taunus

2006

Inbetriebnahme eines eigenen Brandschutzlabors im SCHAKO Werk Meßkirch

1950

Produktion und Vertrieb von Heizprodukten wie Öfentüren, Warmluftheizungen, Beistellherden

..

mehr infos siehe schako.com



swarovski kristallwelt
innsbruck | österreich

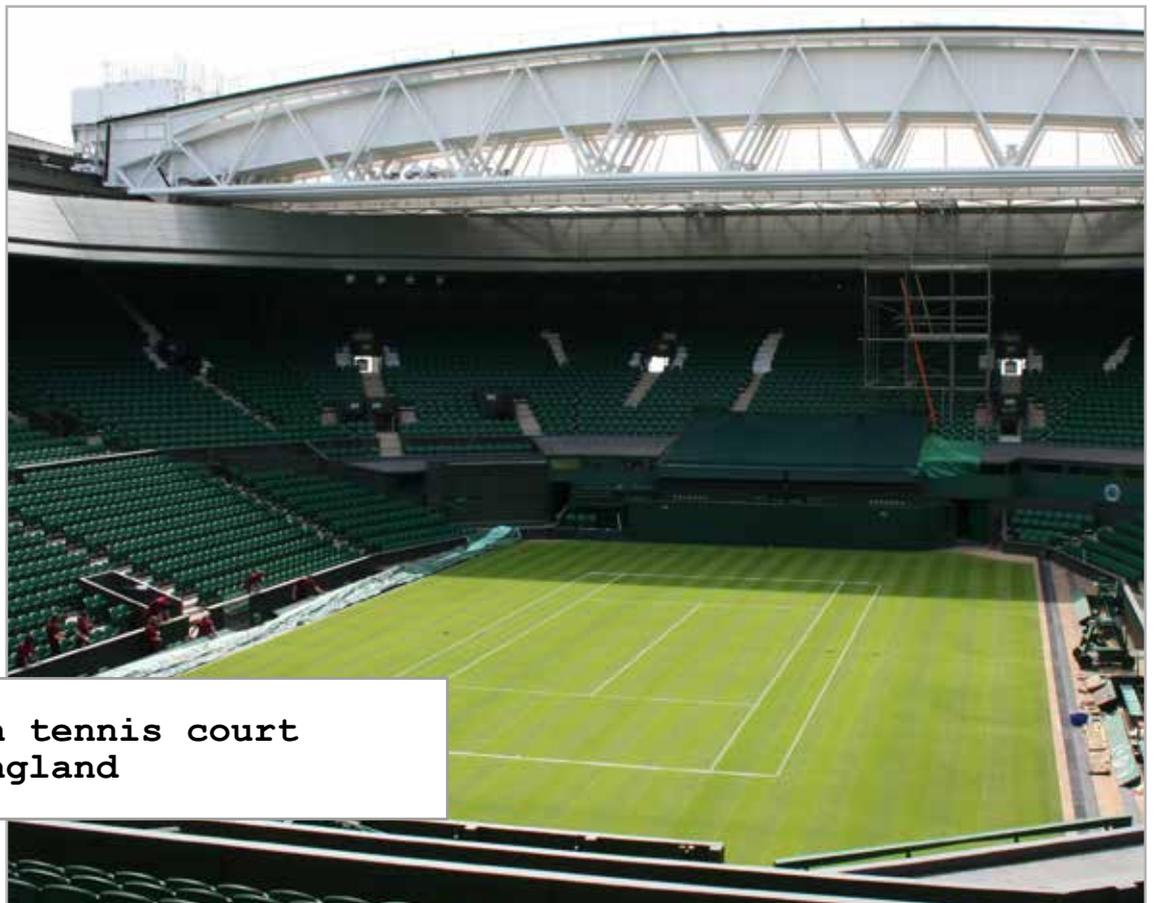
Referenzen * SCHAKO



parlamentsgebäude
budapest | ungar



**dachser logistik
hof | deutschland**



**wimbledon tennis court
london | england**



*Andreas Nagel | Jan Keßler |
Thorsten Maar*

Geschäftsleitung SCHNEIDER Elektronik

Die Sicherheit der Laboranten steht bei uns an erster Stelle. Grundlage unserer mehr als 60-jährigen erfolgreichen Geschichte sind die intensiven Kontakte mit Kunden, Planern und Nutzern. Mit den Partnern der SCHAKO Group blicken wir in eine Zukunft, die weit über die Laborlüftung hinausgeht.

Der weltweit führende Hersteller von Aromastoffen GIVAUDAN hat im Forschungsstandort Kempthal (Zürich) ein Innovationszentrum errichtet. Dort konnte SCHNEIDER maßgeblich an der flexiblen und neuartigen Realisierung unterschiedlichster Laborlösungen mitarbeiten. Mit den Standardprodukten der LabSystem 700er-Serie und RMC Touch wurde eine Bedienebene generiert, um sogenannte Geruchskabinen und Verkostungsbereiche über eine Schnittstelle zu visualisieren und zu bedienen.





Unsere Produkte erfüllen die Qualitätsansprüche von Pharmaunternehmen, der chemischen Industrie sowie von Universitäten, Forschungsinstituten und weiteren staatlichen Einrichtungen. Von Standard-Laboren oder explosionsgeschützte Labore nach ATEX oder auch Reinräume – SCHNEIDER bietet die gesamte Lüftungstechnik für Laboratorien aus einer Hand. Natürlich auch vernetzt.

Die Produktserie 700 von SCHNEIDER Elektronik ist durch ihren modularen Hardware-Aufbau, die flexible Funktionalität und die direkte Anbindung an die Gebäudeleittechnik ideal geeignet für die komplette lufttechnische Regelung aller Arten von Laborräumen. Über den integrierten Dual-Port-Switch ist die einfache Vernetzung über IP mittels BACnet oder Modbus möglich. Die maximale Effizienz wird in Verbindung mit dem automatischen Frontschieber Controller von SCHNEIDER erreicht.



SCHNEIDER

Elektronik

Steckbrief



ADRESSEN

Produktion | Verwaltung

Industriestraße 4
61449 Steinbach Ts.
Deutschland
Tel. +49 6171 884790
Fax +49 6171 8847999
info@schneider-elektronik.de
www.schneider-elektronik.de

SCHNEIDER Elektronik GmbH
Niederlassung Norddeutschland
Damaschkestraße 53c
49811 Lingen (Ems)
Deutschland

VERTRIEBSGEBIETE

BZW. LÄNDER

Deutschland | Belgien | China | Dänemark | Estland
Indien | Irland | Israel | Italien | Kroatien | Lettland
Litauen | Luxemburg | Niederlande | Norwegen
Österreich | Polen | Portugal | Rumänien | Russland
Schweiz | Slowakei | Slowenien | Spanien
Tschechien | Türkei | Ungarn
Vereinigtes Königreich

KONTAKT

Industriestraße 4
61449 Steinbach Ts.
Deutschland
Tel. +49 6171 884790
Fax +49 6171 8847999
info@schneider-elektronik.de
www.schneider-elektronik.de

SCHNEIDER

Elektronik

Portfolio

LABORABZUGSÜBERWACHUNG

Überwachung von Abluftvolumenströmen in Laborabzügen nach DIN EN 14175

LABORABZUGSREGELUNG

Bedarfsgerechte Abluftvolumenstromregelung von Laborabzügen. Anbindung an GLT konventionell oder über Bus-Protokolle BACnet und Modbus

FRONTSCHIEBERCONTROLLER

AUTOMATISIERT: für energieeffizienten Einsatz in Verbindung mit Laborabzugsregelungen. Der Frontschieber wird beim Verlassen des Arbeitsbereiches automatisch geschlossen

VOLUMENSTROMREGLER

VARIABLE: für bedarfsabhängige schnelle Regelung für Raumzuluft und -abluft inkl. Raumdruck
KONSTANT: für Konstantabsaugungen von Abluft oder Zuluft

VOLUMENSTROMMESS- EINRICHTUNGEN

Zur datentechnischen Erfassung von Volumenströmen in Sammelkanälen u.ä.

DRUCKREGELUNGEN

Kanaldruckregelung zur effizienten Luftverteilung in Kanalsystemen

RAUMBEDIENGERÄTE

Betriebsartensteuerung und Visualisierung des Laborraums. Anbindung über Bus-Protokolle BACnet und Modbus

Geschichte

2020

Ein neuer SMD-Bestückungsautomat zieht ein

2018

SCHNEIDER entwickelt die Laborabzugsregelung iCM500

2017

SCHAKO übernimmt die SCHNEIDER Elektronik GmbH. SCHNEIDER ist seit dem 11.12.2019 ein DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen. Das neu angebaute Produktions- und Verwaltungsgebäude mit 1.100 m² wird fertiggestellt

2015

SCHNEIDER entwickelt den Raum-Management-Controller RMC Touch

2014

Erfolgreiche Entwicklung eines eigenen BACnet-Stacks und der Produktserie 700

2013

Das Raumbediengerät RMC700 und eine Labor-Visualisierung werden entwickelt

2012

Die SCHAKO KG beteiligt sich an der SCHNEIDER Elektronik GmbH

2009

Die bis heute erfolgreiche Partnerschaft mit SCHNEIDER Controls in China entsteht

1956

Gründung der Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH in Frankfurt a.M.

..

mehr infos siehe www.schneider-elektronik.de



**givaudan innovation center
zürich | schweiz**

Referenzen * SCHNEIDER



**lufa
münster | deutschland**



**max-planck-institut für biologie des alterns
köln | deutschland**



**bergische universität
wuppertal | deutschland**



SCHAKO Group



Dr. Roger Hafenscherer

Geschäftsführer SIROCCO

Es war und ist nie einfach, ein Unternehmen wie SIROCCO durch 120 Jahre Industriegeschichte zu führen. Genau das haben wir geschafft. Unsere Lüftungsklappen für Tunnel sowie unsere Ventilations- und Wärmetauscher-Produkte für die Industrie sind bewährte Systeme mit hoher Lebensdauer und maximaler Verlässlichkeit. Deshalb haben wir so zufriedene Kunden.

Der Gotthard-Basistunnel mit einer Länge von 57 Kilometern und einer sogenannten Gesteinsüberdeckung bis zu 2450 Metern ist ein wirkliches Jahrhundertbauwerk. Der Tunnel verbindet den deutsch-sprachigen Kanton URI mit dem italienisch-sprachigen Kanton TESSIN. Der wichtigste Transporttunnel durch die Alpen ist ausgestattet mit Entrauchungs-, Brandschutz- und Frischluftklappen von SIROCCO. Dies ist unser bislang größter Beitrag zur maximalen Tunnelsicherheit.





In vielen Bereichen der Industrie vertrauen die Kunden auf die Qualität und Effizienz unserer Produkte. Ob Regel- und Absperrklappen in Ventilationssystemen, Wärmetauscher zur Abführung von Generatorwärme oder zur Modernisierung von Anlagen – immer handeln wir nach den Anforderungen unserer Kunden, also taylor-made by SIROCCO.

Die zuverlässige Entrauchung von Straßentunneln mit den dafür eigens entwickelten, geprüften und langlebigen Tunnelklappen ist das Kerngeschäft von SIROCCO. Mit fast 40-jähriger Erfahrung auf diesem Gebiet sind wir inzwischen ein wichtiger Bestandteil in der Selbstrettungskette für Personen im Fall eines Tunnelbrandes. Wir kennen die Verantwortung und nehmen sie gerne an, denn wir vertrauen unseren Produkten und Systemen jederzeit – auch nach vielen Jahrzehnten noch.



SIROCCO

Steckbrief



ADRESSEN

Entwicklung | Management | Vertrieb

Adamovichgasse 3
1230 Wien
Österreich
Tel. +43 1 604 26050
Fax +43 1 604 26056
office@sirocco.at
www.sirocco.at

KONTAKT

Adamovichgasse 3
1230 Wien
Österreich
Tel. +43 1 604 26050
Fax +43 1 604 26056
office@sirocco.at
www.sirocco.at

ADRESSEN

Engineering | Produktion | Service

WERK POLEN
SIROCCO Polska Sp. z o.o.
ul. ks. Doktora Antoniego Korczoka Nr. 5
41-806 Zabrze
Polen
Tel. +48 790 600628
office@sirocco.pl
www.sirocco.at

VERTRIEBSGEBIETE

BZW. LÄNDER

Österreich | Deutschland | Schweiz
Aserbaidshan | Frankreich | Italien
Kroatien | Polen | Slowakei | Slowenien
Tschechien | Ungarn | Bulgarien

SIROCCO

Portfolio

LÜFTUNGS-, ENTRAUCHUNGS- UND REGELKLAPPEN

Für Straßen- und Eisenbahntunnel,
Metro-Stationen und für Anwendungen in
industriellen Prozessen

WÄRMETAUSCHER

Wärmetauscher und Kühlaggregate sowie
Wärmerückgewinnungsanlagen für die Energie-
Wirtschaft und Industrie

SYSTEME

Retrofit für Energieeffizienz in Lüftungsanlagen |
Ventilatoren | Modernisierung | Umbau

SERVICE | DIENSTLEISTUNGEN

Für den energiesparenden und langlebigen
Einsatz der SIROCCO Systeme im 24/7-Betrieb

Geschichte

2015 – 2016

Verkaufs- und Produktionsstart der neu entwickelten
Entrauchungsklappe für Metro-Stationen.
Entwicklung einer Klappen-Baureihe für industrielle
Anwendungen. Verkaufsstart für die Bereiche Berg-
bau, Prozessindustrie, Ventilationsysteme

2014

Verkauf der SIROCCO an die SCHAKO Holding in der
Schweiz und Einbindung in die SCHAKO Group

2001

Gründung der SIROCCO Polska in Zabrze als
Fertigungsbetrieb für Industrieventilatoren und
Lüftungsklappen

1986

Beginn der Fertigung von Brandgas- und Abluft-
Jalousieklappen für Straßentunnel und für
Eisenbahntunnel

1983

Übernahme der Firma Simon, Herstellung und
Verkauf von Wärmetauschern und Ventilatoren

1903

White, Child & Beney schließt Lizenzvertrag mit
Davidson & Comp. über Produktions- und Verkaufs-
rechte der SIROCCO Ventilatoren. In Wien startet der
Vertrieb von SIROCCO Zentrifugalventilatoren und
Axiallüftern

1888

Gründung einer Niederlassung der britischen Firma
White, Child & Beney

..

mehr infos siehe sirocco.at



**metroliteni
baku | aserbajdschan**

Referenzen * SIROCCO



**gleinalmtunnel
leoben | österreich**



andritz hydro
wien-weiz | österreich

... und Kunden



zaunergroup
wallern a.d.t. | österreich



Dipl.-Ing. Etienne Beerling

Geschäftsführer SMITSAIR

SMITSAIR B.V. liefert Komponenten für Klimaanlage und Jet-Systeme nach individueller Kundenspezifikation, häufig auf der Grundlage eines Standardlieferpakets. Unsere Grundwerte sind Qualität, Innovation und Zuverlässigkeit. Dank unserer langjährigen Erfahrung sind wir seit vielen Jahren ein kompetenter (Wissens-)Partner für unsere Kunden.

Bei einem Konzert oder einer Theatervorstellung möchte das Publikum die Vorstellung ungestört genießen – und gleichzeitig auch angenehmes Innenraumklima empfinden. Dies zu erreichen und zu garantieren ist eine Stärke von SMITSAIR. Besonders die großen multifunktionellen Messehallen oder Veranstaltungshallen erfordern ein flexibles und schnell reagierendes Klimatisierungs- und Belüftungs-System. Gerade hier kann SMITSAIR mit seiner großen Erfahrung besonders punkten.





Architekten sehen unsere Produkte lieber nicht, denn Lüftungs- und Klimasysteme verschönern ein Gebäude eher selten. Ein Architekt hat sein Werk mit all seiner Handwerkskunst und Liebe entworfen. Da darf nichts stören. Bei SMITSAIR arbeiten wir daher frühzeitig mit dem Architekten zusammen, damit unsere Produkte wirklich in das Gebäude integriert werden. Wir sind deshalb lieber unauffällig anwesend.



SMITSAIR JETsystemen hat besonders viel Erfahrung im Bereich der Lufttechnik.

Dabei bilden unsere hoch induzierenden und optimal einstellbaren Jets mit ihren innovativen Eigenschaften die Grundlage für die zu entwerfenden Kundensysteme.

Aufgrund des projektmäßigen Ansatzes wird für jeden Kunden ein Entwurf nach Maß erstellt, wobei Technik und Komfort im Vordergrund stehen – und dies mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

SMITSAIR

Steckbrief

ADRESSEN

Produktion | Verwaltung

Industrieweg 6
1422 AJ Uithoorn
Die Niederlande
Tel. +31 297 564455
verkoop@smitsair.nl
jetsystemen@smitsair.nl
www.smitsair.nl

VERTRIEBSGEBIETE

BZW. LÄNDER

Niederlande | Belgien



KONTAKT

Industrieweg 6
1422 AJ Uithoorn
Die Niederlande
Tel. +31 297 564455
verkoop@smitsair.nl
jetsystemen@smitsair.nl
www.smitsair.nl

Portfolio

SMITSAIR LUCHTTECHNIEK

- Luftklappen: Jalousie- und Überdruckklappen
- Gitter: Wetterschutz- und Sicherheitsgitter, Gittertüren, flusenabscheidende Gitter, schallabsorbierende Gitter
- Regelgeräte: Drosselklappen
- Filter: Kanalfilter und Fettfangfilter
- Dachhauben: für Lufteinlass oder Luftauslass oder kombiniert aus beidem
- Tropfenabscheider
- Schalldämpfer: Kulissenschalldämpfer, runde Schalldämpfer mit oder ohne Kern, schallabsorbierende Kulissen
- Kundenspezifische Produkte, z.B. OP-Decken, Lufteinlassfilter etc.

SMITSAIR JETSYSTEMEN

- Projektbezogene Auslegung zur Luftverteilung
- Weitwurfdüsensysteme
- Weitwurfgeritter: Liniengeritter, Wandgeritter, Kanalgeritter
- Luftwannen
- Industrielle Luftschleier
- Spezielle Luftverteilung
- Inbetriebnahme und Service

Geschichte

2021

SMITSAIR B.V. und SMITSAIR Jetsystemen B.V. werden Teil der SCHAKO Group

2018

Fokus auf Design und Herstellung von JET-Systemen und Komponenten für Klimaanlage

2004

Gründung SMITSAIR JETsystemen

1975

Integration Luchttechnik Zwolle bei SMITSAIR

1972

Integration Luchttechnik Haarlem bei SMITSAIR. SMITSAIR übernimmt Luchttechnik Haarlem

1966

SMITSAIR übernimmt Luchttechnik Zwolle

1958

Umzug nach Uithoorn (NL)

1945

Fokus auf die Herstellung und Installation von Luft- und Rauchkanälen

1917

Gründung der Schmiede SMITSAIR in Amsterdam (NL)

..

mehr infos siehe www.smitsair.nl



kernabteilung verteidigungsministerium
den haag|die niederlande

Referenzen * SMITSAIR

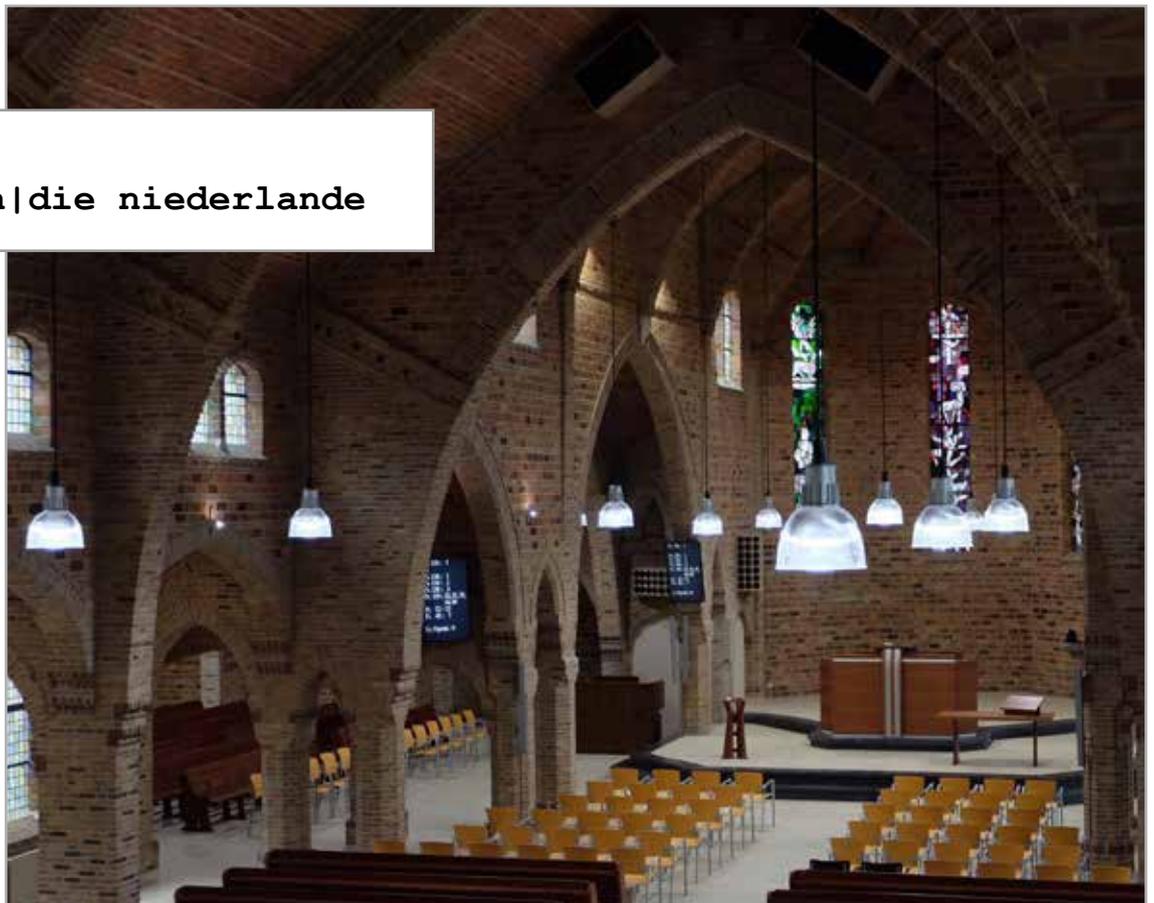


rdm-gebäude
rotterdam|die niederlande

rechenzentrum techn. universität
delft|die niederlande

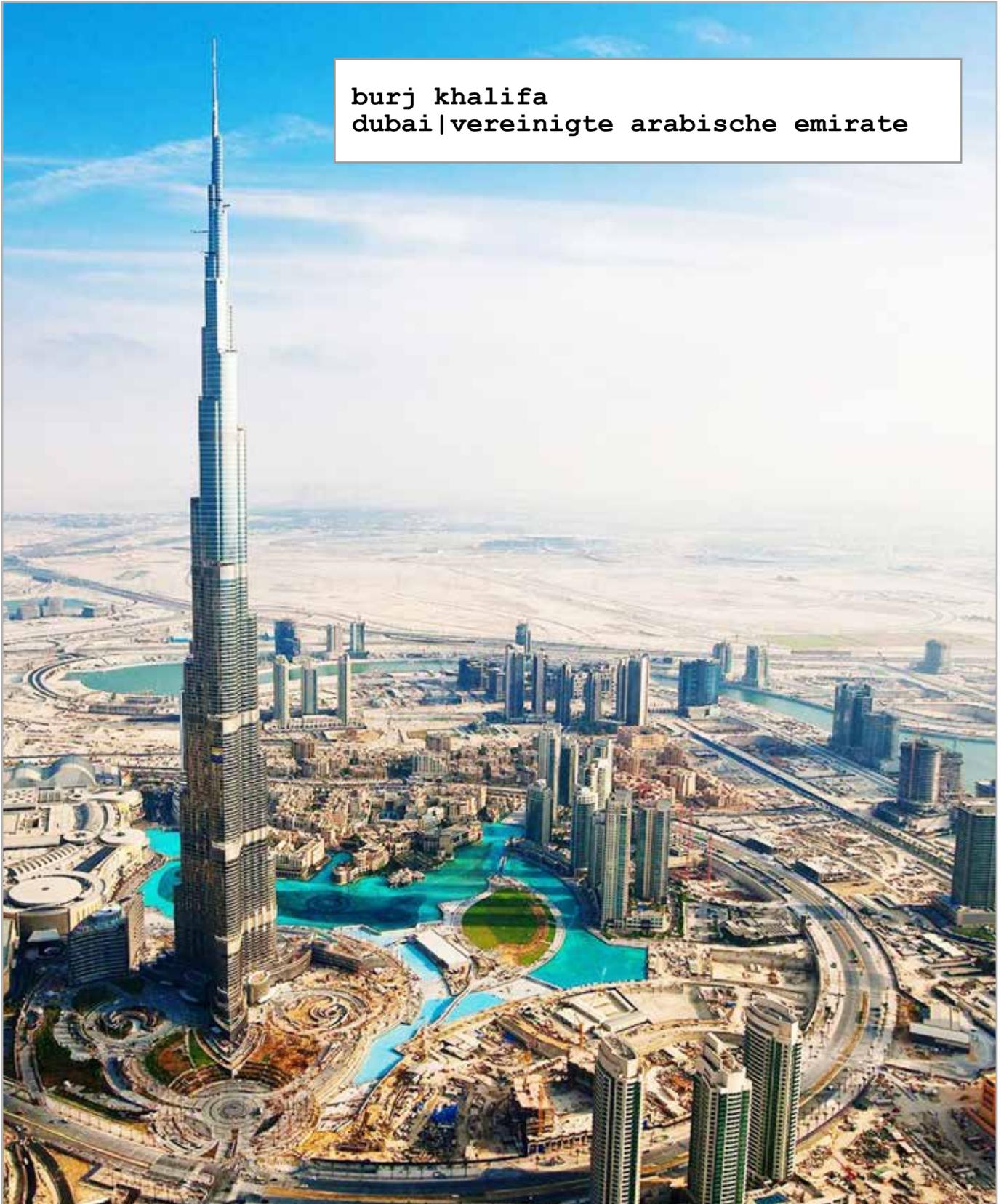


kirche
apeldoorn|die niederlande



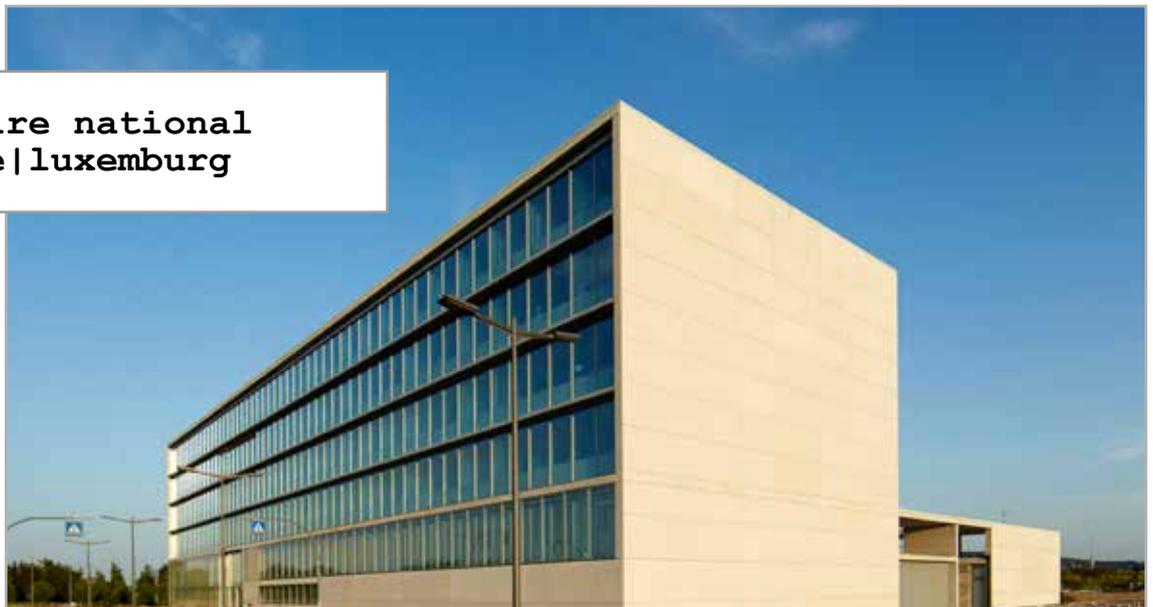
Die Erfolge der SCHAKO Group ...

burj khalifa
dubai | vereinigte arabische emirate

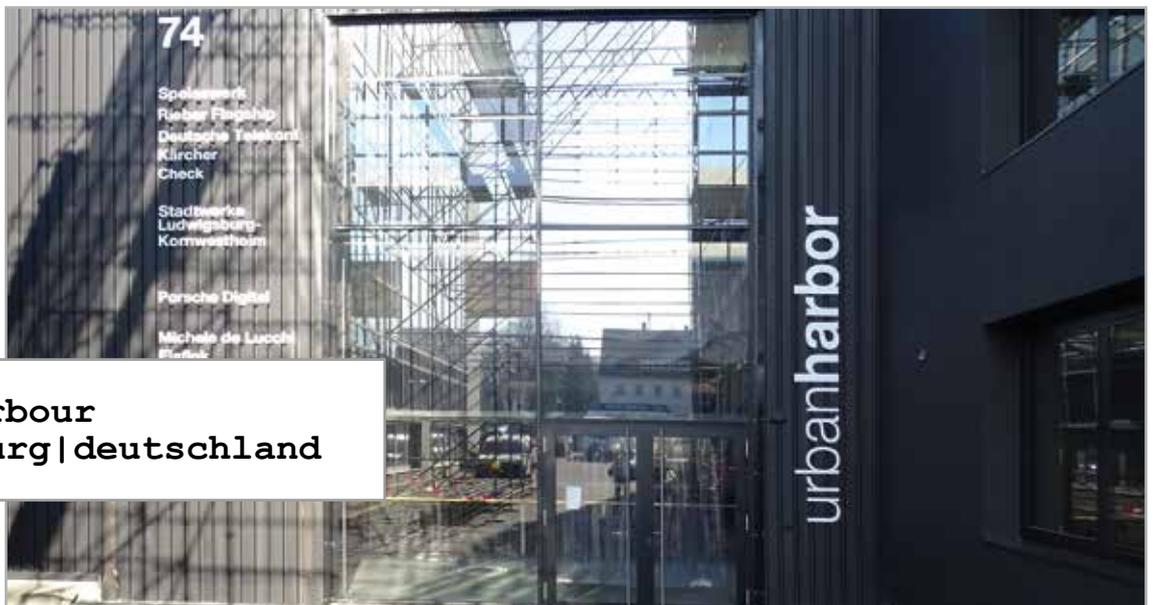




**wasserkraftwerk aratiatia
wairakei | neuseeland**



**laboratoire national
dudelange | luxemburg**



**urban harbour
ludwigsburg | deutschland**

**lucky car mba karosseriebetrieb gmbh
wien | österreich**



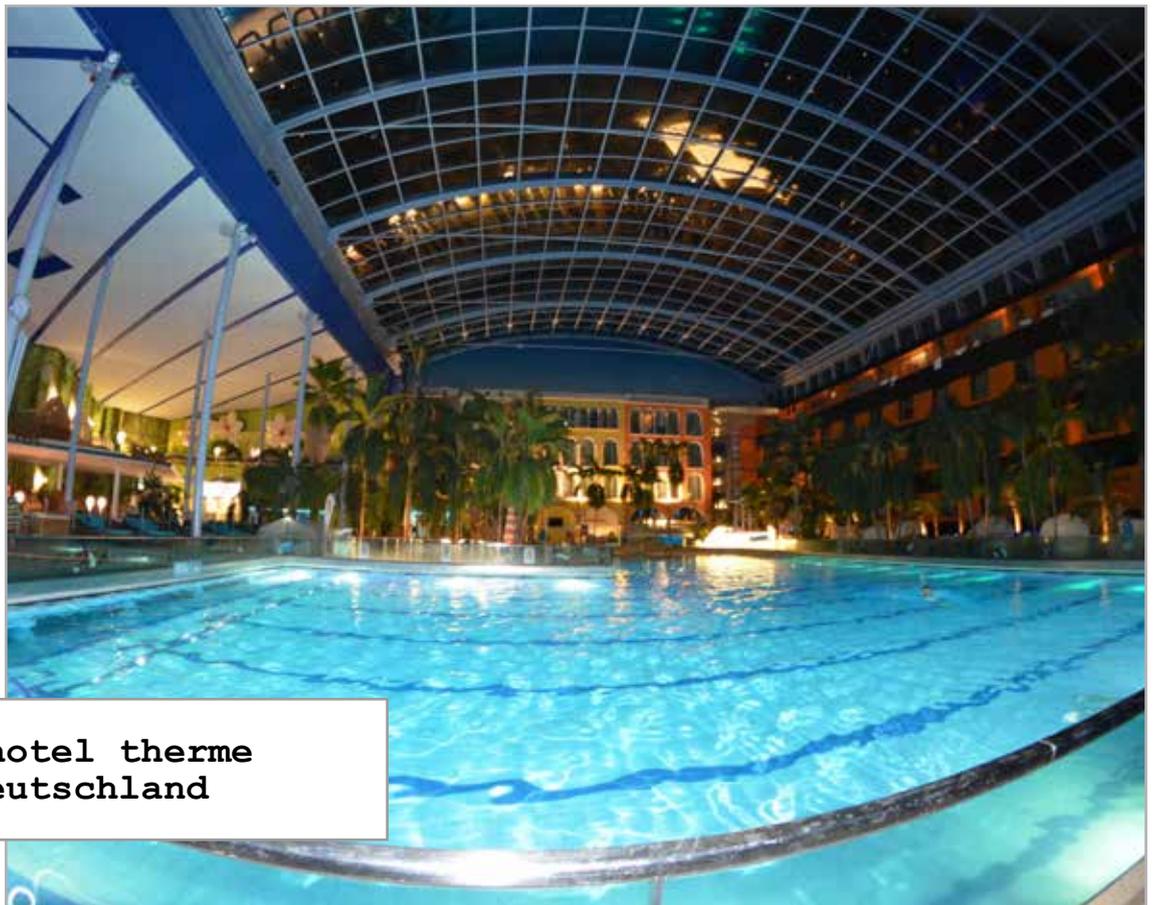
... die Erfolge der SCHAKO Group ...



**bell rock hotel europapark
rust | deutschland**



**uniklinikum hamburg-eppendorf
hamburg | deutschland**



**victory hotel therme
erding | deutschland**



... die Erfolge der SCHAKO Group !





**talstation planai
schladming | österreich**



**messehalle rai
amsterdam | die niederlande**



**bmw welt
münchen | deutschland**



Pure competence in air.

ADMECO
SCHAKO Group

Building & Industry
NOVENCO
SCHAKO Group

REVEN
SCHAKO Group

SCHAKO

SCHNEIDER
SCHAKO Group

SIROCCO
SCHAKO Group

SMITSAIR
SCHAKO Group

Bildnachweis | Copyrights

- AlpTransit Gotthard AG, alptransit.ch
- Bundesamt für Strassen ASTRA, Schweiz
- Carlsberg, Kopenhagen, Dänemark
- Givaudan, Zürich, Schweiz
- Max-Planck-Institut, Köln, Deutschland
- muusfoto.dk
- Sebastian Judtmann, lucky car, mba karosseriebetrieb gmbh
- Siemens Gamesa

sowie SCHAKO Group und privat



IMPRESSUM
SCHAKO Holding AG
8248 Uhwiesen | Schweiz

vertreten durch die
SCHAKO KG
88605 Meßkirch | Deutschland

Copyright: 2023-07-04

